



## PC-160 PC-300 PC-500

Pompe centrifughe sanitarie studiate per rendere agevole lo smontaggio per il controllo e la pulizia di tutte le parti interne.

## Impieghi:

Queste pompe costruite in varie grandezze coprono un ampio campo di applicazioni nel settore delle industrie alimentari in genere (settore enologico, lattiero caseario, bevande).

## Caratteristiche:

- interamente costruite in acciaio inox
- le superfici sono levigate quindi prive di porosità in cui il prodotto possa infiltrarsi ostacolando il lavaggio
- dotata di girante semi-aperta e attacchi DIN 11851
- poggiante su piedini regolabili che garantiscono una maggiore stabilità e sicurezza di utilizzo
- carter inox incluso



## Dati Tecnici:

Modello	Portata @ h = 0 mt.	Bocche (DN)	Potenza (KW)
	(Lt/Min)		
PC-160	160	32	0,55
PC-300	300	32 - 40	1,1
PC-500	500	40 - 50	2,2

Alimentazione: 400V/3/50Hz