



BANCO FRIGO

BF-100 BF-150 BF-200 BF-250

BFR-100 BFR-150 BFR-200 BFR-250

Banco adatto per alimenti tipo formaggi, burro, salumi, esclusi carne e pesce.

Caratteristiche e dotazione:

Refrigerazione statica a capillare, gas R404A.

Pannello di controllo con termostato digitale (+2/+4°C).

Smaltimento della condensa mediante evaporazione. Piedini regolabili.

Possibilità di costruzione modulare. Isolamento in poliuretano espanso. Pannelli laterali in ABS.

Vassoi e parte posteriore in acciaio INOX AISI 304. Colore di serie bianco (altri a richiesta).

Celle sottobanco refrigerate con sportelli magnetici. Vetri curvi temprati ribaltabili in verso il basso.

Possibilità di avere l'unità refrigerante remota (modelli BFR).



Opzioni:

BFx-xxx/1: Vetro divisorio

Dati Tecnici

	Modelli			
	BF-100	BF-150	BF-200	BF-250
Numero sportelli	1	1	2	3
Numero vetri	1	1	2	2
Lunghezza (mm)	980	1.470	1.960	2.450
Profondità (mm)	1.192			
Altezza tot. (mm)	1.275			
Peso (kg)	150	195	250	300
Alimentazione	230V monofase			
Potenza (Watt)	510	610	750	1.020

Moduli speciali:

BF-xxx/A TERMINALE AD ANGOLO
Dimensioni: 1.387 x 1.387 mm

BF-xxx/C: MODULO CASSA
Dimensioni: 780 x 1.192 mm

L'Azienda si riserva il diritto di modificare i dati tecnici e le caratteristiche anche senza preavviso.